

PRODUCENT MASZYN DO OBRÓBKİ PLASTYCZNEJ METALI

UP UltraPras®

prasy

walcarki

wykrawarki



**MADE IN
POLAND**

www.ultrapras.pl



Maszyna została zaprojektowana z myślą o firmach ślusarskich wykonujących lekkie cynkowe konstrukcje stalowe.

- Nacięcia technologiczne w końcowych częściach profili stalowych
- Prosta obsługa
- Wysoka sprawność 30 cykli / min
- Praca w trybie automatycznym i półautomatycznym
- Szeroki zakres pracy dzięki wachlarzowi wykrojników, tj. do cięcia pręta, prostopadłego łączenia rur, zaokrąglania blach itp.
- Grubość wykrawanego materiału uzależniona od narzędzia



Dane techniczne:

Stały skok	10 mm
Siła nacisku	10 T
Moc silnika	2,2 kW
Masa	250 kg
Wymiary maszyny	440x680x1400 mm
Otwór przelotowy w stole	80 mm

Pionowa prasa hydrauliczna

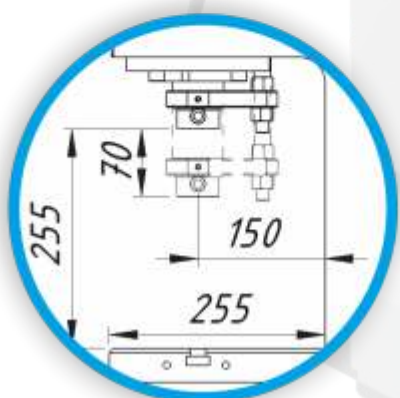
UP UltraPras®

WKR 70H



Prasa hydrauliczna do ogólnego zastosowania idealnie nadająca się do wszelkiego rodzaju obróbek plastycznych, cięcia, gięcia czy wybijania otworów.

- Skok tłoka regulowany za pomocą krążków
- Stemple mocowane bezpośrednio w tłoku poprzez gniazdo $\varnothing 20$
- Podświetlana część robocza
- Prosta obsługa
- Uniwersalne zastosowanie
- Cicha praca maszyny
- Szeroki zakres pracy dzięki wachlarzowi wykończeni



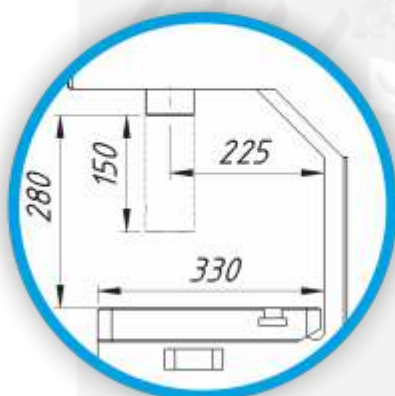
Dane techniczne:

Wysuw tłoka	70 mm
Siła nacisku	16 T
Silnik	2,2 kW
Prześwit pionowy	255 mm
Regulowane ciśnienie pracy	od 80 do 250 bar
Masa	420 kg
Wymiary maszyny	450x800x1430 mm
Stół roboczy	255x340 mm
Otwór przelotowy w stole	$\varnothing 90$ mm



Maszyna zaprojektowana z myślą o firmach wykorzystujących precyzyjną obróbkę plastyczną.

- Precyzyjne pozycjonowanie z wykorzystaniem sterownika ProFace z dokładnością do 0.1 mm
- Uniwersalne zastosowanie
- Możliwość wymiany stołu
- Cicha praca maszyny
- Praca w trybie automatycznym oraz manualnym
- Prędkość wysuwu tłoka: 10 mm/s
- Mocowanie narzędzi poprzez gniazdo Ø40
- Podświetlany obszar roboczy
- Zliczanie cykli pracy



Dane techniczne:

Wysuw tłoka	150 mm
Siła nacisku	28 T
Prześwit pionowy	280 mm
Moc silnika	3 kW
Ciśnienie pracy regulowane	od 80 do 250 bar
Prędkość wysuwu regulowana	od 0 do 10 mm/s
Stół roboczy	325x300 lub 350x700 mm
Otwór przelotowy w stole	Ø 45 mm
Wymiary	750x750x1980 mm
Masa	650 kg

Pionowa prasa hydrauliczna

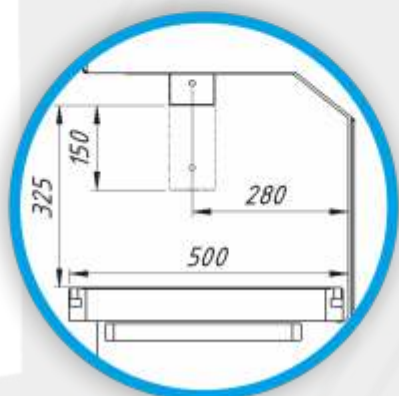
UP UltraPras®

UPV 50



Maszyna zaprojektowana z myślą o firmach wykorzystujących precyzyjną obróbkę plastyczną.

- Precyzyjne pozycjonowanie z wykorzystaniem sterownika ProFace z dokładnością do 0.1 mm
- Uniwersalne zastosowanie
- Możliwość wymiany stołu
- Cicha praca maszyny
- Prędkość wysuwu tłoka: 10 mm/s
- Mocowanie narzędzi poprzez gniazdo Ø40
- Praca w trybie automatycznym oraz manualnym
- Podświetlany obszar roboczy
- Zliczanie cykli pracy



Dane techniczne:

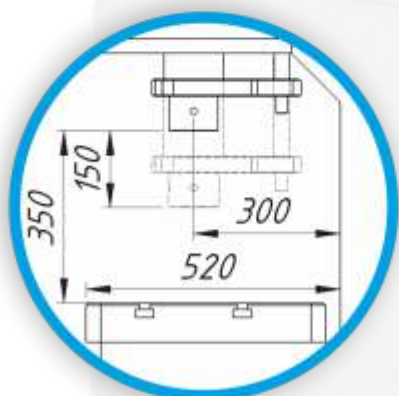
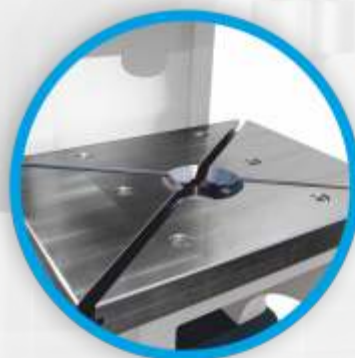
Wysuw tłoka	150 mm
Siła nacisku	50 T
Prześwit pionowy	325 mm
Moc silnika	5,5 kW
Ciśnienie pracy regulowane	od 80 do 250 bar
Prędkość wysuwu regulowana	od 0 do 10 mm/s
Stół roboczy	650x490 mm
Otwór przelotowy w stole	Ø100 mm
Wymiary	850x1050x2100 mm
Masa	1400 kg

Pionowa prasa hydrauliczna



Maszyna zaprojektowana z myślą o firmach wykorzystujących precyzyjną obróbkę plastyczną.

- Precyzyjne pozycjonowanie z wykorzystaniem sterownika ProFace z dokładnością do 0.1 mm
- Uniwersalne zastosowanie
- Możliwość wymiany stołu
- Cicha praca maszyny
- Prędkość wysuwu tłoka: 10 mm/s
- Mocowanie narzędzi poprzez gniazdo Ø40
- Praca w trybie automatycznym oraz manualnym
- Podświetlany obszar roboczy
- Zliczanie cykli pracy



Dane techniczne:

Wysuw tłoka	150 mm
Siła nacisku	80 T
Prześwit pionowy	350 mm
Moc silnika	7,5 kW
Ciśnienie pracy regulowane	od 80 do 250 bar
Prędkość wysuwu regulowana	od 0 do 10 mm/s
Stół roboczy	650x490 mm
Otwór przelotowy w stole	Ø 100 mm
Wymiary	870x1200x1800 mm
Masa	2300 kg

Prasa serwo-mechaniczna

UP UltraPras®

PSV 6



- Precyzyjna praca do 0.001mm
- Precyzyjna kontrola i monitorowanie w czasie rzeczywistym obciążenia, odległości, prędkości
- Programowalna prędkość ślizgu, pozycja i przerwa w ruchu
- Praca w trybie automatycznym i manualnym
- Elektryczne zabezpieczenie przeciążeniowe oraz hamulec bezpieczeństwa
- Mocowanie narzędzi poprzez gniazdo Ø30 lub cztery śruby M10
- Niskie zużycie energii
- Podświetlany obszar roboczy
- Cicha praca maszyny



Dane techniczne:

Wysuw śruby	150 mm
Siła nacisku	6 T
Prześwit pionowy	270 mm
Moc silnika	3 kW
Prędkość wysuwu regulowana	od 0 do 60 mm/s
Stół roboczy	300x330 mm
Otwór przelotowy w stole	Ø 90 mm
Wymiary	1950x750x850 mm
Masa	800 kg

Maszyna przeznaczona jest do walcowania profili, rur oraz płaskowników.

- Napęd 3-rolkowy z funkcją szybkiego odłączania górnej rolki
- Modułowe, odporne na ścieranie rolki ze stali 40HM zapewniają nieścieralność przez wiele lat
- Praca w pozycji pionowej i poziomej z możliwością szybkiej zmiany pozycji dzięki zastosowaniu siłownika teleskopowego
- Docisk śrubowy



Dane techniczne:

Maks. wymiar walcowanego profilu	Ø 60x3 mm 60x60x3 mm
Rozstaw rolek	225 mm
Prędkość obrotowa	13 obr/min
Wymiary	800x870x1300 mm
Silnik	1,1 kW
Waga	250kg
Średnica wałków gnących	Ø 45 mm

Walcarka stacjonarna

UP UltraPras®

WSX50



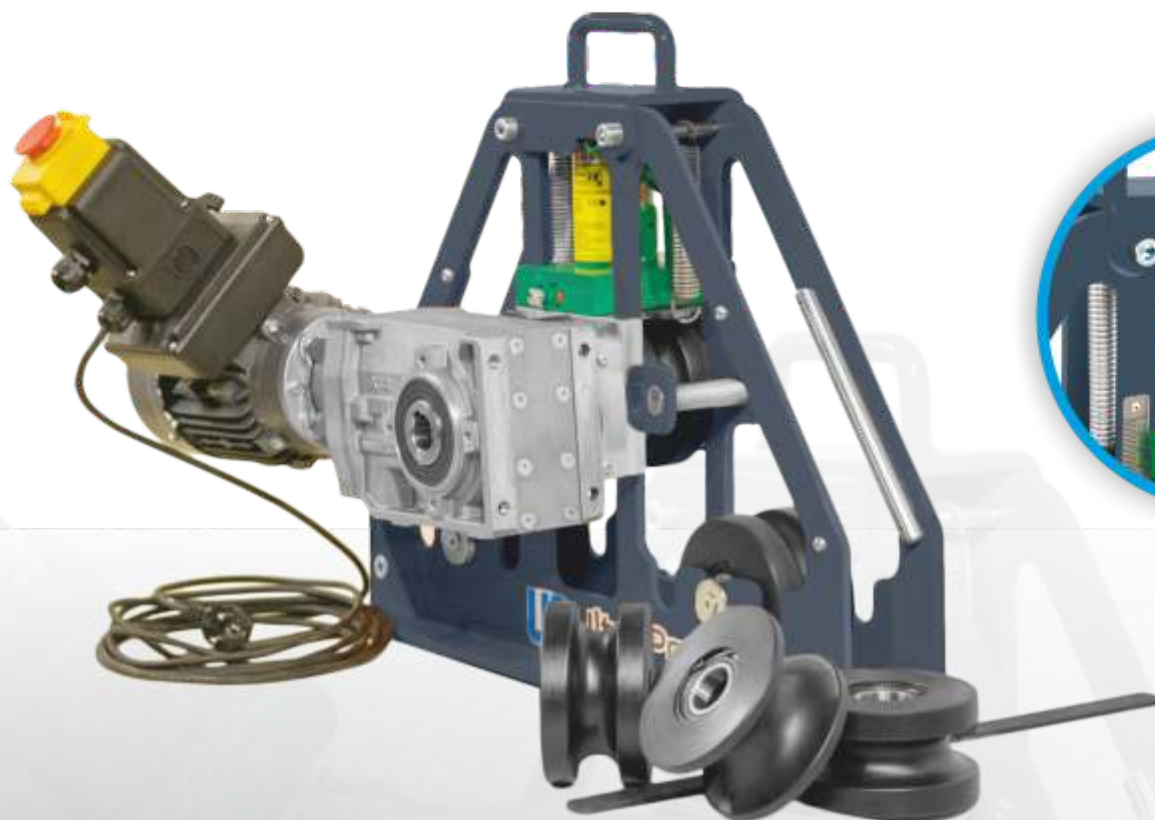
Maszyna przeznaczona jest do walcowania profili, rur oraz płaskowników.

- Napęd 3-rolkowy z funkcją szybkiego odłączania górnej rolki
- Modułowe, odporne na ścieranie rolki ze stali 40HM zapewniają nieścieralność przez wiele lat
- Praca w pozycji pionowej i poziomej z możliwością szybkiej zmiany pozycji dzięki zastosowaniu siłownika teleskopowego
- Do wyboru docisk hydrauliczny elektryczny, hydrauliczny ręczny lub śrubowy



Dane techniczne:

Maks. wymiar walcowanego profilu	Ø70x3 mm 70x70x3 mm
Rozstaw rolek	300 mm
Prędkość obrotowa	11 obr/min
Wymiary	800x1200x1700 mm
Silnik	1,5 kW
Waga	430 kg
Średnica wałków gnących	Ø 50 mm



Rolki: poliamidowe, stalowe
Docisk: hydrauliczny
Napęd: elektryczny

Lekka, modułowa konstrukcja.
Prosta wymiana rolek.
Prosta obsługa.
Maszyna mobilna.

Dane techniczne:

Siła docisku	2 T
Maks. wymiar giętego profilu	Ø 50x1,5mm 50x50x2 mm
Rozstaw rolek	435/315/195mm
Prędkość obrotowa	12 obr/min
Silnik	230V / 0,35 kW
Wymiary (wys x dł x szer)	485x600x220 mm
Waga*	46 kg
*Maszyna została zważona z motoreduktorem bez rolek gnących	Napęd demontowalny



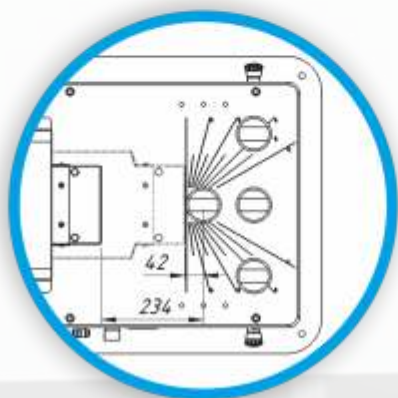
Pozioma prasa hydrauliczna

UP UltraPras®

UPH 28



- Wbudowana pamięć umożliwiająca zapis 100 programów (6 gięć w każdym)
- Precyzyjne pozycjonowanie z wykorzystaniem sterownika ProFace z dokładnością do 0.1 mm
- Prostowanie wyrobów hutniczych
- Stempel + uniwersalna matryca 16/22/35/50 mm
- Zliczanie cykli pracy
- Cicha praca maszyny
- Praca w trybie automatycznym oraz manualnym
- Prędkość wysuwu tłoka: 10 mm/s



Dane techniczne:

Wysuw tłoka	192 mm
Siła nacisku	28 T
Moc silnika	3 kW
Ciśnienie pracy regulowane	od 80 do 250 bar
Prędkość wysuwu regulowana	od 0 do 10 mm/s
Masa	800 kg
Wymiary	1000x550x1100 mm
Średnica sworzni prostujących	70 mm



Maszyna o kompaktowych wymiarach, przeznaczona warsztatom ślusarskim, mechanicznym i nie tylko.

- Maksymalne wymiary giętego arkusza blachy: 1250 x 5 [mm] (grubość zależna od szerokości)
- W standardowym wyposażeniu matryca 60 x 60 [mm] z rowkami 16, 22, 35, 50 [mm]
- Wymienne (dzielone) stemple i matryce
- Łatwe przemieszczanie prasy dzięki zastosowaniu kanałów pod wózek widłowy
- Otwierana górna belka umożliwia zaginanie zamkniętych detali
- Zderzak 600 mm (szybka regulacja)

Dane techniczne:

Siła nacisku	32 T
Długość giętej blachy	1250 mm
Maksymalny dystans między stemplem a matrycą	130 mm
Silnik	3 kW
Ciśnienie agregatu hydraulicznego	250 bar
Masa maszyny	1400 kg
Wymiary	2300x1650x820 mm

Wykrojniki do zaokrąglania naroży

Wykrojniki wykonujące zaokrąglenia w narożach arkuszy blach. Promienie wykrawanych naroży wynoszą 10, 15, 20, 28 [mm] w blachach do 5mm grubości dla stali S355. Zmiana rozmiaru wycinanego zaokrąglenia odbywa się przez rewolwerowy obrót narzędziem.



- Zmiana wykrojnika trwa kilkanaście sekund
- Zmiana promienia przez rewolwerowy obrót narzędzia
- Grubość blachy od 0,5mm do 5mm
- Powtarzalność zaokrąglania naroży
- Precyzyjne cięcia



Wykrojniki do naroży ką 90°

- Kąt wycinania jest równy 90°
- Wycinanie naroży od 100x100 mm
- Regulowane wycięcie naroży
- Grubość ciętej blachy od 0,5 mm do 3 mm



Wykrojniki nadaje się do wykrawania naroży w blachach.
Idealny do wycinania kasetonów, puszek czy też metalowych rozdzielni elektrycznych

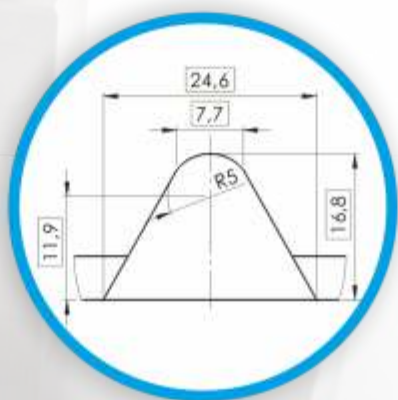


Wykrojniki do wykrawania otworów pod ocynk

Przyrząd do wykrawania otworów technologicznych pod ocynk „kształt klina”.

- Urządzenie stosowane do profili o przekroju prostokątnym jak również o przekroju okrągłym.

- Precyzyjne cięcie
- Grubość wykrawanej ścianki w profilu 4mm
- Regulacja nacięcia
- Obustronna matryca
- Otwór wykrawany w czasie 1 sekundy
- Wysoka żywotność wykrojnika (kilkadziesiąt tysięcy cykli na jednym ostrzeniu)



Używanie nacięć technologicznych sprawia, że w konstrukcjach nie występują poduszki powietrzne. Dzięki temu detal jest idealnie ocynkowany jak również zmniejsza się nadmiar cynku w krawędziach konstrukcji.



Przykład zastosowania wykrojnika.

WKR10, WKR 70H, UPV 28



Przyrząd do cięcia prętów kwadratowych i okrągłych, maksymalna średnica pręta od 5 do 15 mm.

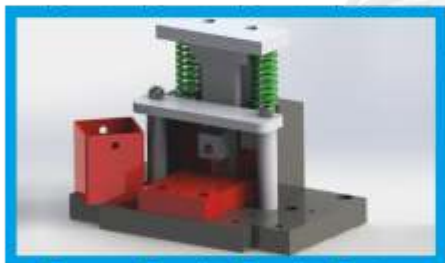
- Przez zmianę matrycy można również ciąć płaskowniki o maksymalnej szerokości 40 mm i grubości 6 mm
- Przez zmianę matrycy można ciąć drut od 2 do 6 mm, można też ciąć kilka drutów na raz



Przyrząd do wykrawania podcięć technologicznych do łączenia rur pod kątem 90 stopni. Możliwość wykonania wykrojnika do danej średnicy rury max 60mm. Posiadamy również wersje z wypływką pod ocynk.

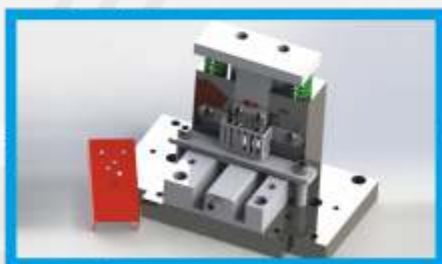
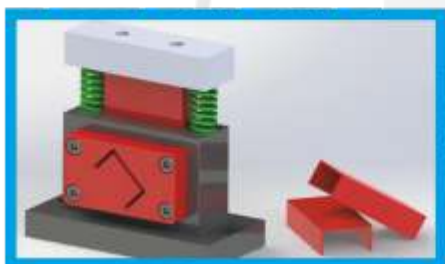


Przyrząd do wykrawania otworów technologicznych pod ocynk w narożach profili „kształt klina”. Istnieje również możliwość zmiany kształtu na fasolkę.



Przyrząd do wykrawania otworów technologicznych umożliwiających podwieszenie detalu do malowania lub cynkowania.

Przykłady wykrojników niestandardowych.





Prasa warsztatowa 100 T



Prasa kształtu C



Prasa produkcyjna



Prasa 4-kolumnowa



Prasa warsztatowa
300 T



Prasa portalowa



Prasa pozioma
300 T

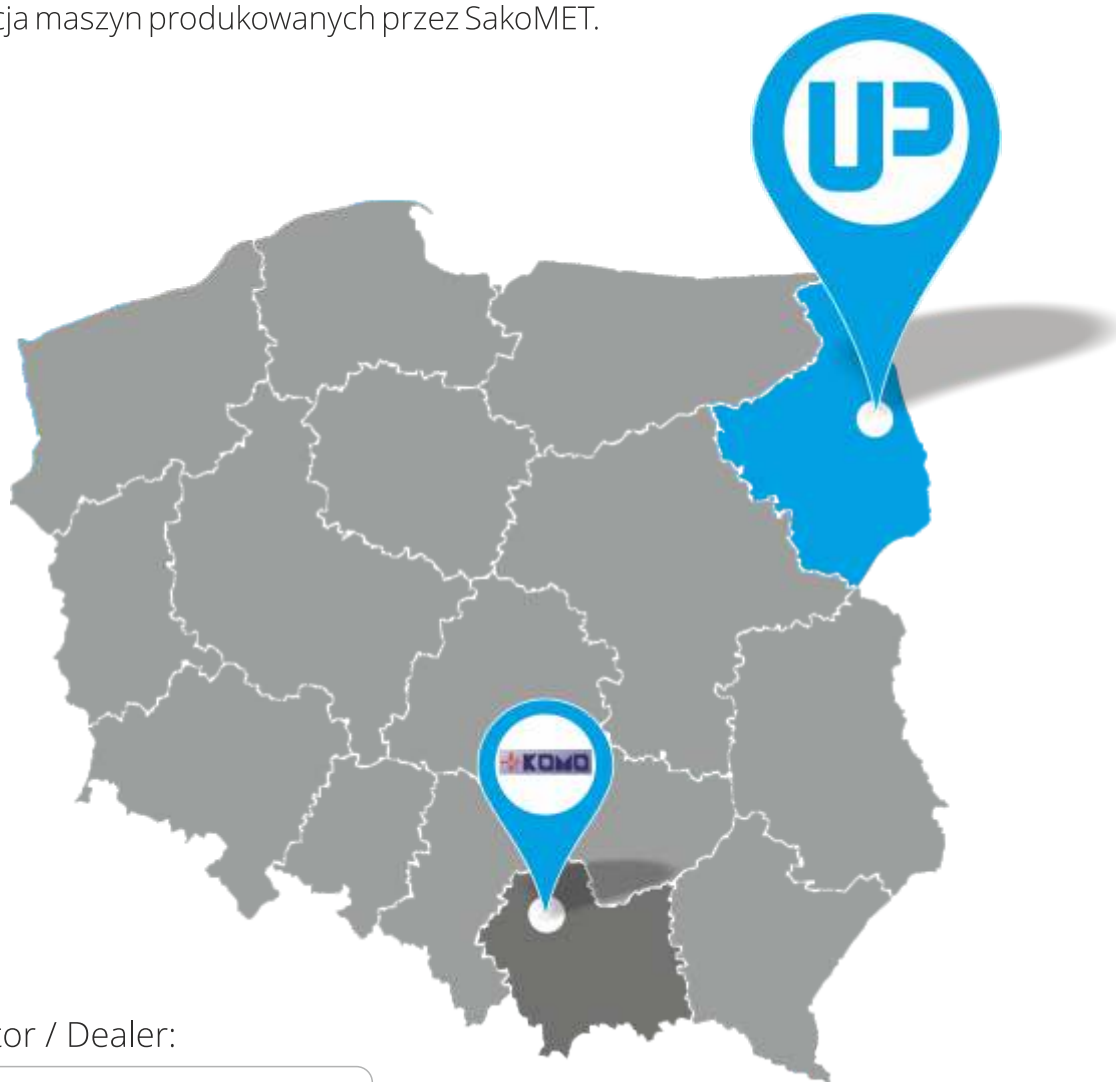
NOTATKI





Firma UltraPras jest firmą projektowo-handlową, działającą w branży obróbki plastycznej metali na zimno. UltraPras powstało jako firma córka przedsiębiorstwa SakoMET, z inicjatywy doświadczonego zespołu projektowego, mającego wieloletnie doświadczenie w branży ślusarskiej.

Zajmujemy się również projektowaniem narzędzi przemysłowych tj. wykrojników, tłoczników i przyrządów wspomagających procesy produkcyjne. Filarem naszej działalności jest projektowanie i dystrybucja maszyn produkowanych przez SakoMET.



Dystrybutor / Dealer:

Kontakt:

kom. 577 726 400

kom. 502 114 078

e-mail: kontakt@ultrapras.pl