

PLÅT & METALLBEARBETNINGSMASKINER



Energywise
Nordic

Hydrauliska
pressar

Ringvalsar

Stansmaskiner

Gradsaxar



www.ewn-maskiner.se

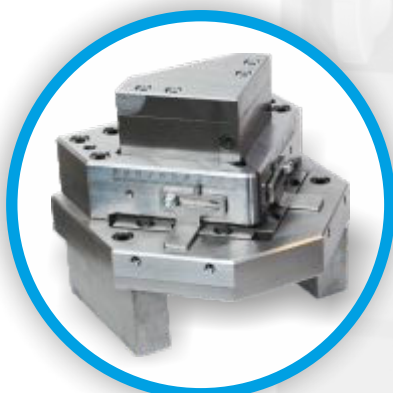
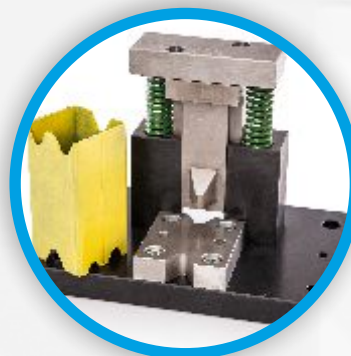
WKR10

Excentrisk stansmaskin



WKR10-stansmaskinen är designad för företag inom metallindustrin som utför bland annat galvaniserade stålkonstruktioner.

- Tekniska snitt i ändpartierna stålprofiler
- Enkel användning
- Hög effektivitet 30 cykler/min
- Drift i automatiskt och halvautomatiskt läge
- Ett brett utbud av arbete tack vare utbudet av stansar, d.v.s. för att skära en stång, ansluta rör vinkelrätt, runda blad osv.
- Tjockleken på materialet som skärs beror på verktyg



Kolvslag	10 mm
Tryckkraft	10 T
Trefasmotor	2,2 kW
Vikt	250 kg
Mått	440x680x1400 mm
Avfall på en öppning med en diameter på	80 mm

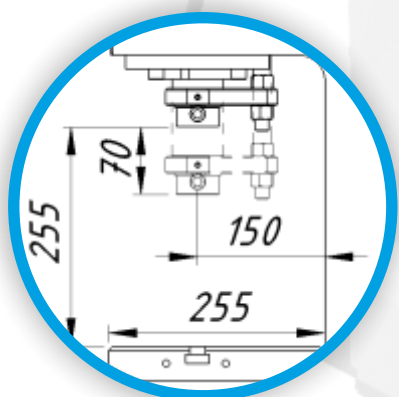
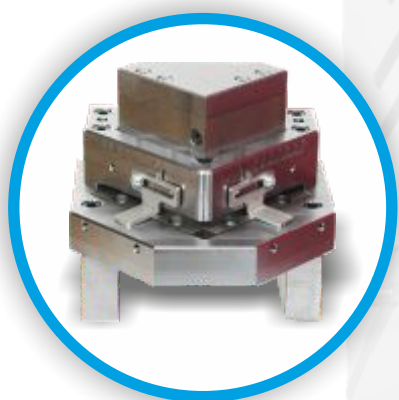
Mindre universiell hydraulpress

WKR 70H



WKR70H - hydraulpressen är det optimala valet för företag som behöver ett större utbud av möjligheter från pressen och är ej i behov av ännu större maskiner.

- Kolvens slaglängd är justerbar med gränslägesbrytarna
- Stämplor monterade direkt på kolven genom uttaget Ø20
- Upplyst arbetsbord
- Enkel operation
- Universell användning
- Tyst maskindrift



Kolvslag	70 mm
Tryckkraft	16 T
Motor	2,2 kW
Vertikalt spel	255 mm
Justerbart arbetstryck från	från 80 till 250 bar
Vikt	420 kg
Mått	450x800x1430 mm
Arbetsbord	255x340 mm
Avfall hål i bordet	Ø 90 mm

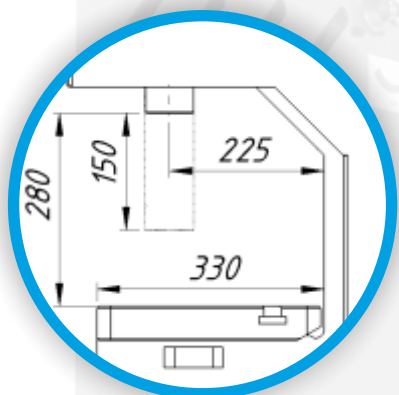
UPV 28

Universiell Hydralpress



UPV28 är flaggskeppet inom våra hydraulpressar som passar perfekt för denna typ av arbete:

- Exakt positionering med användning av ProFace-kontroller med en noggrannhet på 0,1 mm
- Universell användning
- Möjlighet att byta ut bordet
- Tyst maskindrift
- Arbeta i automatiskt och manuellt läge
- Kolvens hastighet: 10 mm/s
- Verktogsmontering genom uttaget Ø40
- Upplyst arbetsbord



Kolvslag	150 mm
Tryckkraft	28 T
Vertikalt spel	280 mm
Maskinens kraft	3 kW
Justerbart arbetstryck från	från 80 till 250 bar
Justerbar hastighet	från 0 till 10 mm/s
Arbetsbord	325x300 lub 350x700 mm
Avfall hål i bordet	Ø 45 mm
Mått	750x750x1980 mm
Vikt	650 kg

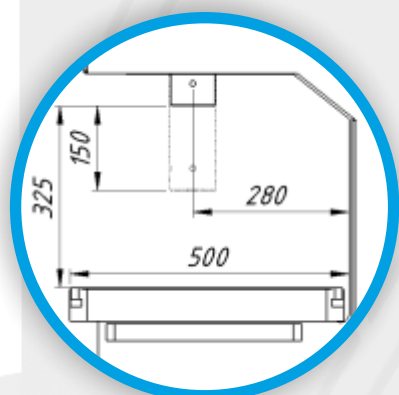
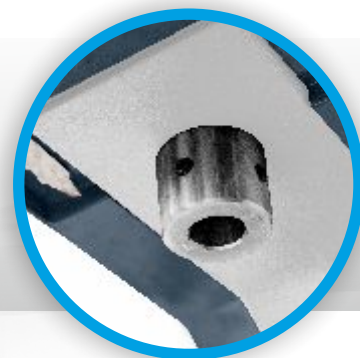
Vertikal press hydraulisk

UPV 50



UPV50 är vår medelstora hydraulpress.

- Exakt positionering med användning av ProFace-kontroller med en noggrannhet på 0,1 mm
- Universell användning
- Möjlighet att byta ut bordet
- Tyst maskindrift
- Kolvens hastighet: 10 mm/s
- Verktygsmontering genom uttaget Ø40
- Arbeta i automatiskt och manuellt läge
- Upplyst arbetsbord
- Räknar arbetscykler



Kolvslag	150 mm
Tryckkraft	50 T
Vertikalt spel	325 mm
Motor	5,5 kW
Justerbart arbetstryck från	från 80 till 250 bar
Justerbar hastighet	från 0 till 10 mm/s
Arbetsbord	650x490 mm
Avfall hål i bordet	Ø100 mm
Mått	850x1050x2100 mm
Vikt	1400 kg

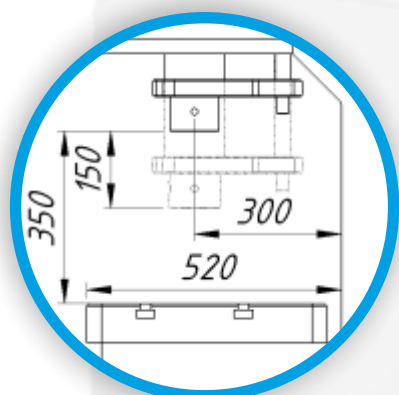
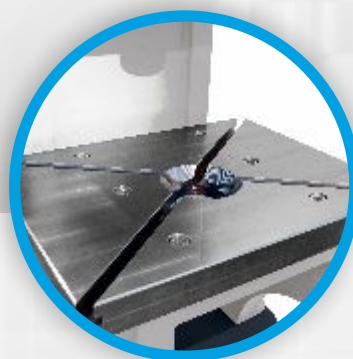
UPV 80

Vertikal press hydraulisk



UPV80 är vår stora hydraulpress.

- Exakt positionering med användning av ProFace-kontroller med en noggrannhet på 0,1 mm
- Universell användning
- Möjlighet att byta ut bordet
- Tyst maskindrift
- Kolvens hastighet 10 mm/s
- Verktygsmontering genom uttaget Ø40
- Arbeta i automatiskt och manuellt läge
- Upplyst arbetsplats
- Räkna arbetscykler



Kolvslag	150 mm
Tryckkraft	80 T
Vertikalt spel	350 mm
Motor	7,5 kW
Justerbart arbetstryck från	från 80 till 250 bar
Justerbar hastighet	från 0 till 10 mm/s
Arbetsbord	650x490 mm
Genomgående hål i bordet	Ø 100 mm
Mått	870x1200x1800 mm
Vikt	2300 kg

Servo-mekanisk press

PSV 6



- Exakt arbete upp till 0,001 mm
- Exakt kontroll och övervakning över tid
verklig belastning, avstånd, hastighet
- Programmerbar glidhastighet, position och gap
rör på sig
- Arbeta i automatiskt och manuellt läge
- Elektriskt överbelastningsskydd
och en nödbroms
- Verktygsmontering genom uttaget Ø30
eller fyra M10-bultar
- Låg energiförbrukning
- Upplyst arbetsplats
- Tyst drift av maskiner



Kolvslag	150 mm
Tryckkraft	6 T
Verrktygshöjd som standard	270 mm
Maskinens kraft:	3 kW
Justerbar hastighet	från 0 till 60 mm/s
Arbetsbord	300x330 mm
Genomgående hål i bordet	Ø 90 mm
Mått	1950x750x850 mm
Vikt	800 kg

WSX60



WSX60 är en stationär ringvals för bågar och spiraler. Användningen av modulära rullar gör att ringvalsens tillhandahåller ett stort spektrum av dimensioner av valsade detaljer. Genom att tillverka dem i 40HM stål så ser man till de inte nöts i flera år.

- 3-rullsdrift med snabbfrånkopplingsfunktion topprulle
- Modulära, slitstarka 40HM stålrullar säkerställer hållbarhet i många år
- Arbeta i vertikalt och horisontellt läge med möjlighet snabbt byte av tjänst tack vare ansökan teleskopiskt ställdon
- Skruvklämma



Mått på den valsade profilen	Ø 60x3 mm 60x60x3 mm
Rullavstånd	225 mm
Rotationshastighet	13 varv/min
Mått	800x870x1300 mm
Motor	1,1 kW
Vikt	250kg
Axeldiameter	Ø 45 mm

WSX50



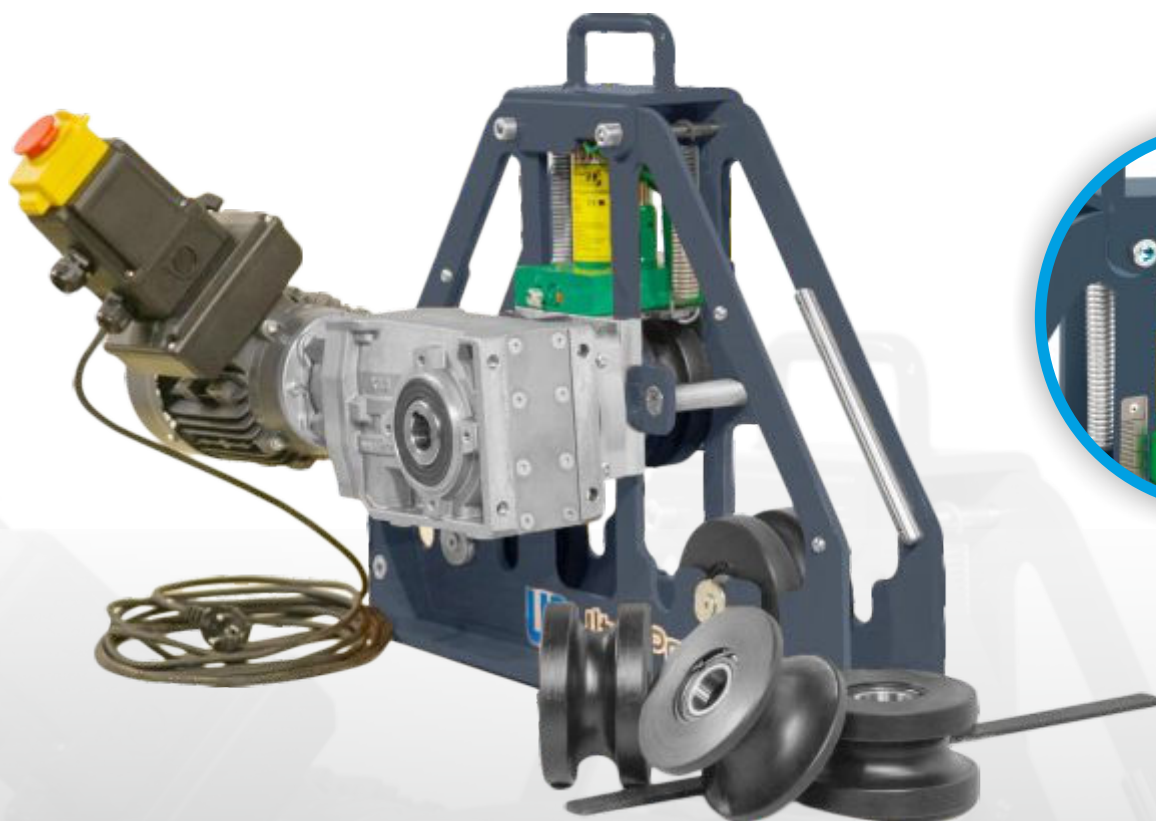
Maskinen är konstruerad för att valsa profiler för rör och plattstänger.

- 3-rullsdrift med snabbfrånkopplingsfunktion topprulle
- Modulära, slitstarka stålrullar
40HM garanterar hållbarhet i många år
- Arbeta i vertikalt och horisontellt position
- Elektriskt hydrauliskt tryck att välja,
hydraulisk, manuell eller skruv



Kapacitet	Ø70x3 mm 70x70x3 mm
Rullavstånd	300 mm
Rotationshastighet	11 varv/min
Mått	800x1200x1700 mm
Motor	1,5 kW
Vikt	430 kg
Axeldiameter	Ø 50 mm

WRX50



Rullar: polyamid, stål
 Tryck: hydrauliskt
 Elektrisk drivning

Lätt, modulär design.
 Enkelt byte av rullar.
 Enkel operation.
 Portabel maskin.



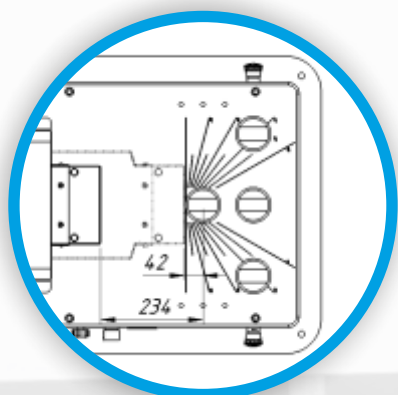
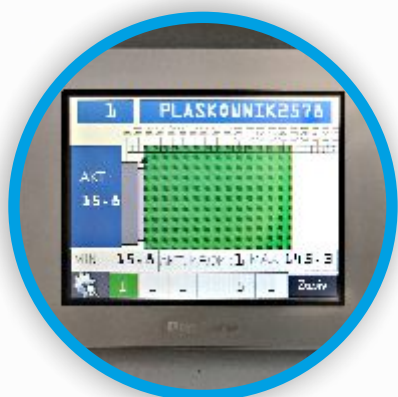
Tryckkraft	2 T
Mått på en böjd profil	Ø 50x1,5mm 50x50x2 mm
Rullavstånd	435/315/195mm
Rotationshastighet	12 varv/min
Motor	230V / 0,35 kW
Mått	485x600x220 mm
Vikt	46 kg

Horisontell hydraulpress

UPH 28

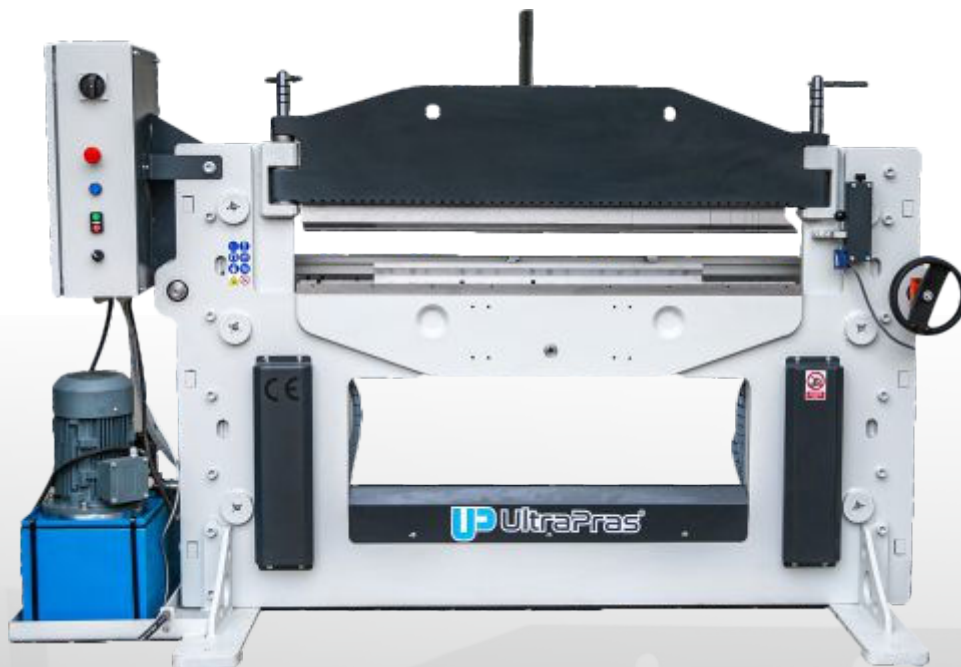


- Inbyggt minne för 100 program (6 böjar vardera)
- Exakt positionering med användning av ProFace-kontroller med en noggrannhet på 0,1 mm
- Riktning av stålprodukter
- Stämpel + universalmatrix 16/22/35/50 mm
- Räkna arbetscykler
- Tyst maskindrift
- Arbetar i automatiskt läge och manual
- Kolvens hastighet: 10 mm/s



Kolvslag	192 mm
Tryckkraft	28 T
Motor	3 kW
Justerbart arbetstryck från	från 80 till 250 bar
Justerbar hastighet	från 0 till 10 mm/s
Vikt	800 kg
Mått	1000x550x1100 mm
Stiftdiameter	70 mm

WPK1250



De kompakta dimensionerna gör att den kan användas under nästan alla förhållanden. Kantpressens drift är baserad på ett hydraulsystem som matar två hydraulcylindrar.

- Utbytbara kantpressverktyg.
- Den böjda plåtens maximala bredd är 1250 [mm] med en tjocklek på 5 [mm] för stålqualität S355. Genom att minska det böjda arkets bredd ökar dess maximala tjocklek.
- Som standard är maskinen utrustad med en matris med måtten 60 x 60 [mm] med 16, 22, 35, 50 [mm] spår.
- En ytterligare fördel är möjligheten att öppna den övre balken, vilket gör att du kan arbeta med slutna detaljer.
- Kantpressen WPK1250 är en maskin med enkel struktur men med många användningsmöjligheter. Dess huvudsakliga uppgift är att böja ark i en vinkel för att ge dem önskad form. Kantpressen är enkel att använda. Det kännetecknas av repeterbarhet och precision i arbetet.

Tryckkraft	32 T
Max längd på plåt	1250 mm
Maximalt avstånd mellan stansen och matrisen	130 mm
Motor	3 kW
Aggregatets kraft	250 bar
Vikt	1400 kg
Mått	2300x1650x820 mm

Hörnavrundning (revolver)

Stansverktyg/ hörnavrundning att avrunda hörn i plåt eller plast. R10,R15,R20,R28 [mm] i plåtar upp till 5 mm tjock för stål S355.

Ändring av storleken på den skurna filén görs genom en revolverrotation ett verktyg.

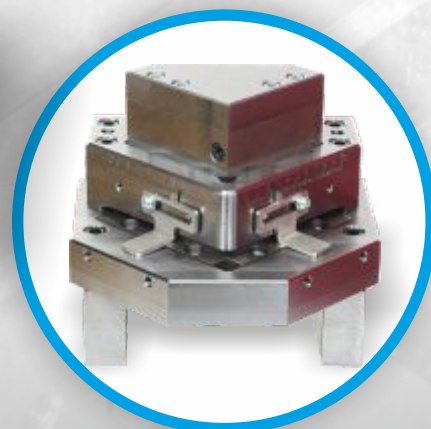
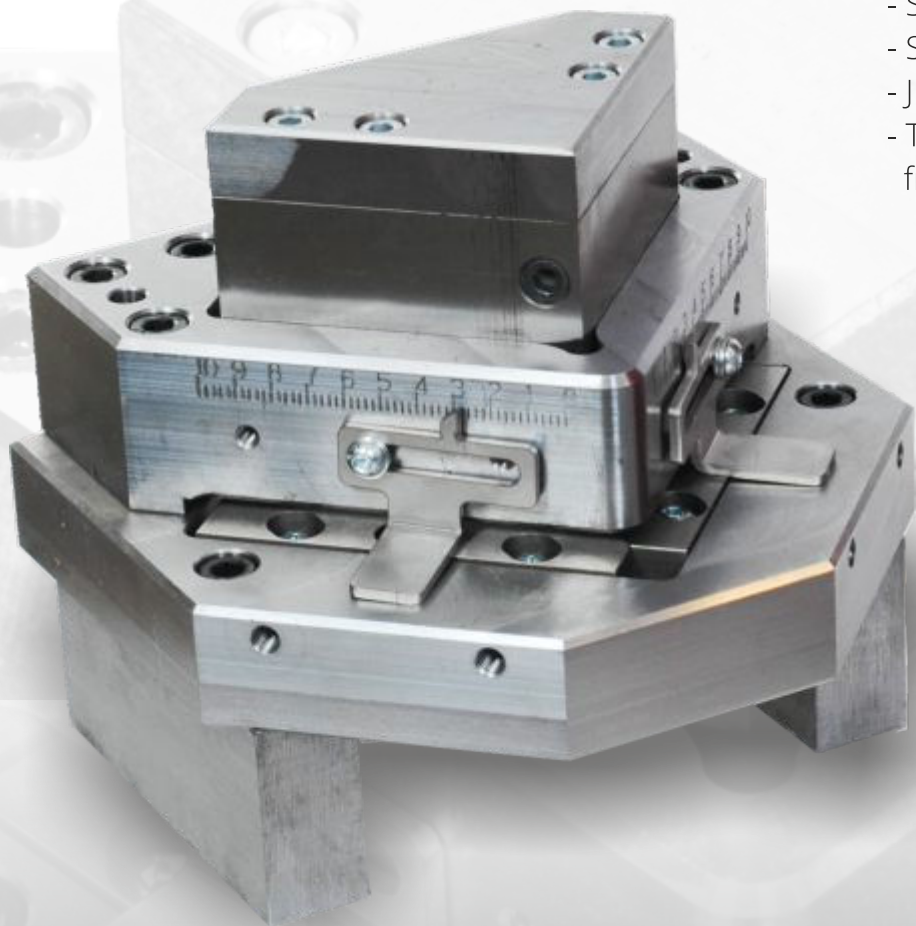


- Att byta tärningen tar flera sekunder
- Radieändring genom roterande verktygsrotation
- Plåttjocklek från 0,5 mm till 5 mm
- Repeterbarhet för hörnrundning
- Exakta snitt

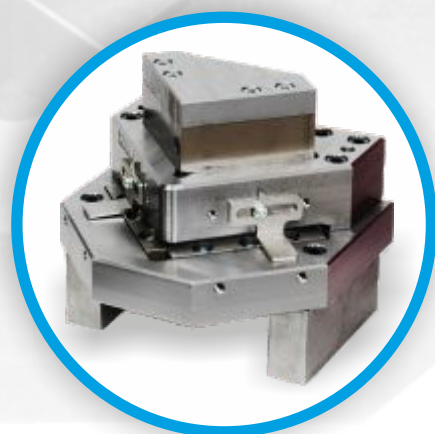
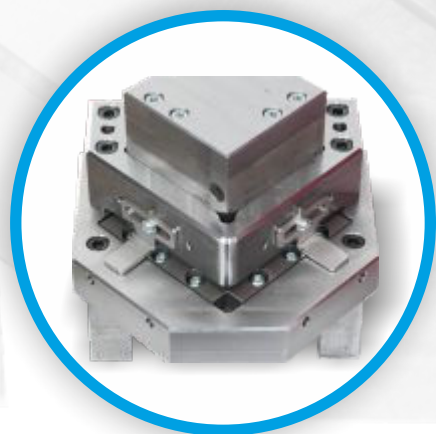


Hörnklipp vinkel 90°

- Skärvinkeln är 90°
- Skär hörn upp till 100x100 mm
- Justerbar hörnuts kärning
- Tjockleken på den skurna plåten från 0,5 mm till 3 mm



Formen är lämplig för att stansa hörn i ark.

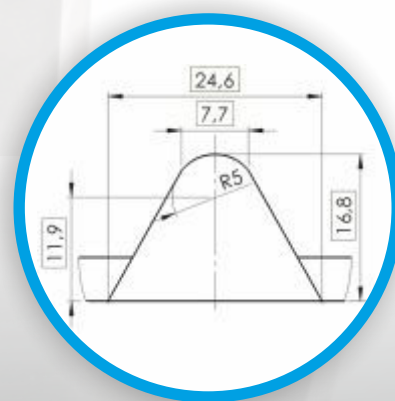


Stansa hål för galvanisering

Verktyg för stansning av tekniska hål för "kilformad" galvanisering.

- Enheten som används för profiler med rektangulärt tvärsnitt också med cirkulärt tvärsnitt.

- Exakt skärning
- Tjockleken på väggen som stansas i en 4 mm profil
- Spårjustering
- Dubbelsidig matris
- Ett hål slås på 1 sekund
- Exakt utskärning
- Lång livslängd



Tillbehör för stansmaskiner

WKR10, WKR 70H, UPV 28



En anordning för att skära fyrkantiga och runda stänger, maximal diameter på stängen från 5 till 15 mm.

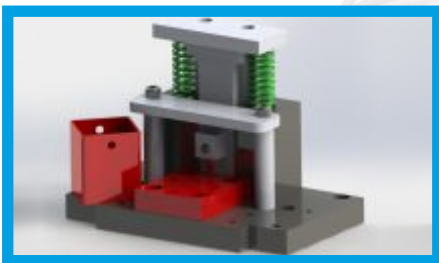
- Genom att byta tärningen kan du även skära platta stänger med en maximal bredd på 40 mm och en tjocklek på 6 mm
- Genom att byta formen kan du skära tråd från 2 till 6 mm, du kan också klippa flera ledningar samtidigt



Anordning för stansning av tekniska underskärningar för sammanfogning av rör i en vinkel på 90 grader. Möjlighet till utförande en dyna för en given rördiameter, max 60 mm. Vi har även versioner med utlopp för galvanisering.



Enhet för stansning av tekniska hål för galvanisering i hörnen på de "kilformade" profilerna. Det går även att ändra formen till en böna



Enhet för stansning av tekniska hål gör det möjligt att hänga upp detaljen som ska målas eller galvanisering

Exempel på icke-standardiserade stansar.

