



KIN

UNIVERSELLA ELEKTRISKA KANTVIKMASKIN

WWW.JOUANEL.COM



FRANSKA VERKTYGSMASKIN
TILLVERKARE

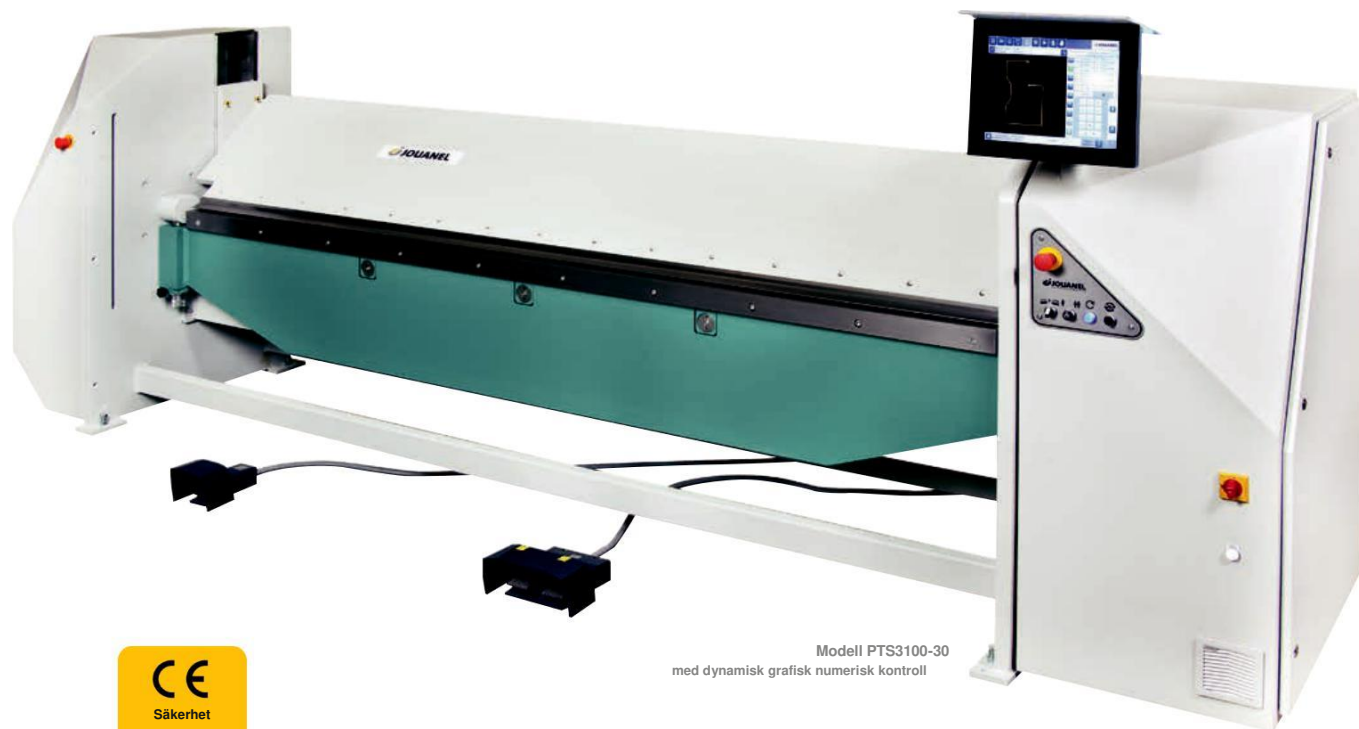
Eftersom
1948

Universal elektrisk
KANTVIKMASKIN



PTL - PTS

Lämplig för tunna eller tjocka plåtar



Modell PTS3100-30
med dynamisk grafisk numerisk kontroll



UNIVERSAL KANTVIKMASKIN

Kraft och produktivitet!

PRODUKTFÖRDELAR

- Hög produktivitet för alla tunnplåtsböckningsarbeten, för satsvis eller individuell produktion
- Två numeriska kontroller med pekskärm efter eget val, standard eller dynamisk grafisk modell
- Skapa profil genom att rita direkt på pekskärmen eller genom att importera filer (dynamisk grafisk CNC)
- Hög vikhastighet och snabbriktigt bakmått
- Säkerhetsljusridåer fram för en markant ökning av hastigheten
- Fjärrunderhåll eller fjärrdiagnos och uppdateringar enligt vald CNC-modell

Den lämpliga kombinationen av arbetslängd, böjkapacitet och numeriskt kontrollval visar dig den motoriserade kantvikmaskin du behöver.



PTL utan CNC



PTL med standard CNC



PTL med grafisk CNC



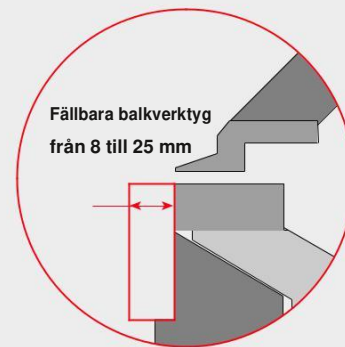
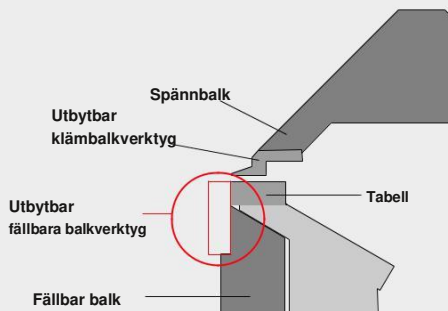
PTS med standard CNC



PTS med grafisk CNC

MASKINREFERENSER		PTL-intervall			PTS räckvidd							
		PTL 2100-18	PTL 2600-15	PTL 3100-12	PTS 2100-20	PTS 2100-40	PTS 2600-18	PTS 2600-35	PTS 3100-15	PTS 3100-30	PTS 4100-10	PTS 4100-20
Viklängd (mm)		2 100	2 600	3 100	2 100	2 100	2 600	2 600	3 100	3 100	4 100	4 100
Material	Spänning / Fällbalk	Kapaciteter * (tjocklek i mm)										
Med standard spännbalkverktyg		Kapaciteter * (tjocklek i mm)										
Stål	Fällbar balk 25mm	1.8	1.5	1.2	2.0	4.0	1.8	3.5	1.5	3.0	1.0	2.0
S235JR	Fällbar balk 15mm	1.2	1.0	0,8	1.5	2.0	1,25	1.8	1.0	1.5	0,8	1.2
Aluminium	Fällbar balk 25mm	2.5	2.0	1,75	3.0	5.0	2.5	4.5	2.0	4.0	1.5	2.5
1050-H44	Fällbar balk 15mm	1,75	1.5	1.2	2.0	3.0	1.8	2,75	1.5	2.5	1.0	1.8
Maskinen levereras med 1 standard spännbalksverktyg och 2 vikbalksverktyg		Fungerar med eller utan CNC			Fungerar uteslutande med standard eller grafisk CNC (se tillvalsutrustning Sida 8)							
Numerisk kontroll		Standard SIEMPRO CNC eller dynamisk grafisk CNC										

* 90° bockningskapacitet / Minsta vikbredd = 15 gånger tjockleken



2 NUMERISKA KONTROLLER

STANDARD SIEMPRO CNC

En ekonomisk och lättanvänd version



DYNAMISK GRAFISK CNC

Mycket intuitiv numerisk kontroll



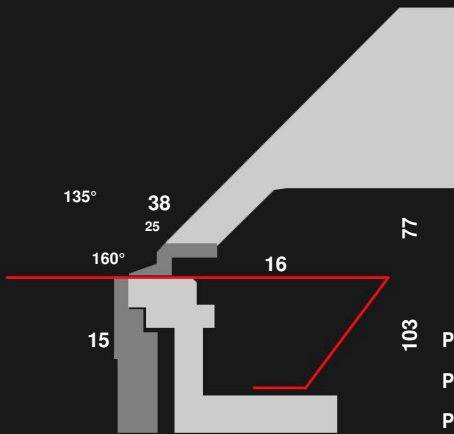
Universala elektriska KANTVIKMASKINER



3V Cert. 6074866

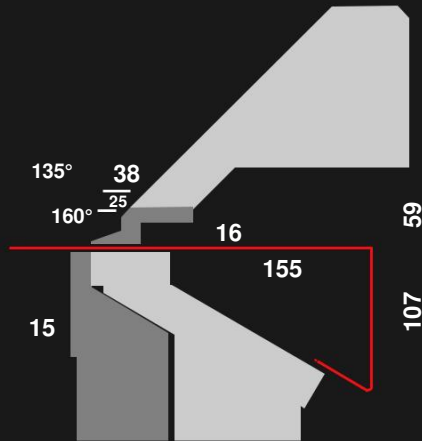
PTL - PTS

Lämplig för tunna eller tjocka plåtar



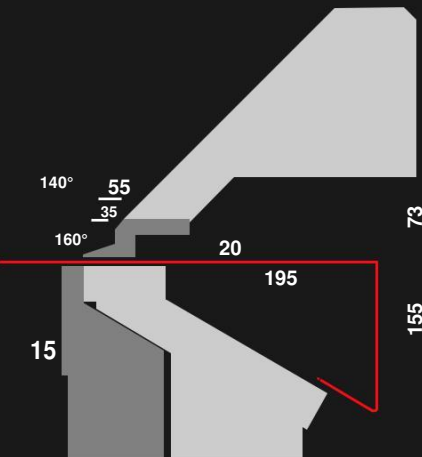
PTL2100-18
PTL2600-15
PTL3100-12

Spännbalkens verktygsradie: 1,0 mm
2 och 3 mm radie finns också på begäran



PTS2100-20
PTS2600-18
PTS3100-15
PTS4100-10

Spännbalkens verktygsradie: 1,0 mm 2
och 3 mm radie finns också på begäran



PTS2100-40
PTS2600-35
PTS3100-30
PTS4100-20

Spännbalkens verktygsradie: 1,5 mm
2 och 3 mm radie finns också på begäran



Universala elektriska kantvikmaskiner - PTL-sortiment

Tekniska egenskaper	PTL2100-18	PTL2600-15	PTL3100-12
Användbar vicklängd (mm)	2 100	2 600	3 100
Kapacitet S235JR stål (mm) med fällbalk 25mm *	1.8	1.5	1.2
Kapacitet S235JR stål (mm) med vikbalk 15mm *	1.2	1.0	0,8
Kapacitet 1050-H44 aluminium (mm) med vikbalk 25mm *	2.5	2.0	1,75
Kapacitet 1050-H44 aluminium (mm) med vikbalk 15mm *	1,75	1.5	1.2
Bordshöjd (mm)	835		
Spännbalkens verktygsvinkel	20°		
Klämöppning (mm)	130		
Vikningshastighet (°/s)	60		
Spännhastighet utan säkerhetsljusrädar (mm/s)	10		
Spännhastighet med säkerhetsljusrädar (mm/s)	40		
Strömförsörjning (V) **	400 V tre-ph + neutral + jord		
Total effekt (kW)	1.5		
Mått utan elektrisk bakmått (LxBxH) (mm)	2 970 x 620 x 1 190	3 470 x 620 x 1 190	3 970 x 620 x 1 190
Bruttovikt (kg) utan elektrisk bakmätare	1400	1600	1800

* 90° bockningskapacitet / Minsta vikbredd = 15 gånger tjockleken** Elektrisk spänning anges vid beställning

Universala elektriska kantvikmaskiner - PTS sortiment

Tekniska egenskaper	PTS2100-20	PTS2100-40	PTS2600-18	PTS2600-35	PTS3100-15	PTS3100-30	PTS4100-10	PTS4100-20
Användbar vicklängd (mm)	2 100	2 100	2 600	2 600	3 100	3 100	4 100	4 100
Kapacitet S235JR stål (mm) med 25 mm vikbalk och standard vikbalksverktyg *	2.0	4.0	1.8	3.5	1.5	3.0	1.0	2.0
Kapacitet S235JR stål (mm) med 15 mm vikbalk och standard vikbalksverktyg *	1.5	2.0	1,25	1.8	1.0	1.5	0,8	1.2
Kapacitet 1050-H44 Aluminium (mm) med 25 mm vikbalk och standard vikbalksverktyg *	3.0	5.0	2.5	4.5	2.0	4.0	1.5	2.5
Kapacitet 1050-H44 Aluminium (mm) med 15 mm vikbalk och standard vikbalksverktyg *	2.0	3.0	1.8	2,75	1.5	2.5	1.0	1.8
Bordshöjd (mm)	830							
Spännbalkens verktygsvinkel	20°							
Klämöppning (mm)	130	240	130	240	130	240	130	240
Vikningshastighet (°/s)	60							
Spännhastighet utan säkerhetsljusrädar (mm/s)	10							
Spännhastighet med säkerhetsljusrädar (mm/s)	40							
Strömförsörjning (V) **	400 V tre-ph + neutral + jord							
Total effekt (kW)	2.6	9	2.6	9	2.6	9	2.6	9
Mått utan elektrisk bakmått (LxBxH) (mm)	3 260 x 865 x 1 800	3 600 x 1 005 x 1 900	3 760 x 865 x 1 800	4 100 x 1 005 x 1 900	4 260 x 865 x 1 800	4 600 x 1 005 x 1 900	5 260 x 865 x 1 800	5 600 x 1 005 x 1 900
Bruttovikt (kg) utan elektrisk bakmätare	1900	3300	2200	3500	2500	3800	2900	4600

* 90° bockningskapacitet / Minsta vikbredd = 15 gånger tjockleken** Elektrisk spänning anges vid beställning



STANDARD "SIEMPRO" CNC Förenklad numerisk kontroll

- 15" färgpekskärm, justerbar
- Möjlighet att arbeta antingen i manuellt läge eller i automatiskt läge efter snabb skapande av programmen
- Hantering av plåtpositionen före vikning
- Hantering av att rotera, vända och vända delar
- Obegränsat skapande av program
- Snabb duplicering av programmen
- Säker åtkomst säkrad med lösenord beroende på operatörens uppgifter (programmering, användning av program) eller utan lösenord
- Räknar upp och ner av tillverkade delar
- Vikvinkelkorrigering i manuellt läge enligt metallelasticitet (typ, tjocklek)
- Underhållshantering genom numerisk kontroll (automatisk påminnelse om periodiska ingrepp, interventionshistorik)
- Fjärrunderhåll och uppdateringar via Ethernet-anslutning (RJ45)
- Flerspråkig CNC



VIDEOKLIPP
www.jouanel.com

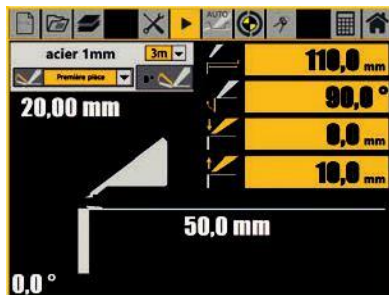
Huvudmeny



Utförandeläge



Programmläge



Manuellt läge

Valfri utrustning SIEMPRO

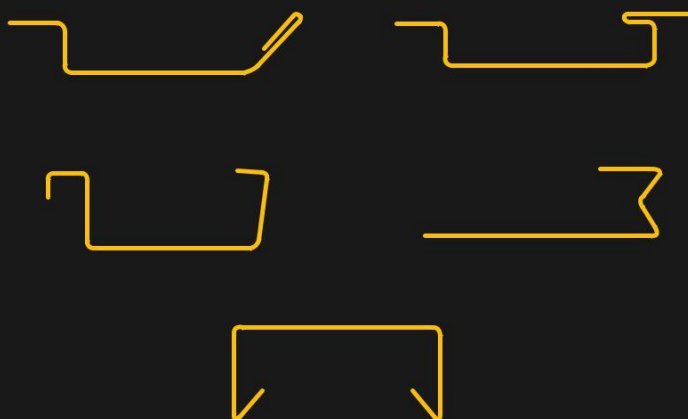
- Elektriska bakmätare PTSL-BAE (tillval specificeras vid beställning)

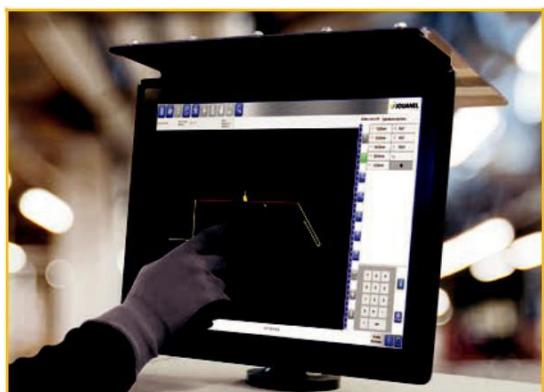
Elektrisk baksida mätare BAE	PTL 2100-18	PTL 2600-15	PTL 3100-12
Ryggmätare intervall	10 till 750 mm/ 10 till 1000 mm/ 10 till 1500 mm		
Ryggmätare hastighet	300 mm/s framåt 500 mm/s omvänt		
Antal ryggar mäta fingrar	6	8	8
Min. avstånd mellan 2 fingrar (mm)	100 mm		

- CNC-styrning av spännbalksläset och exakt höjjustering (Z-axel) Ref. PTSL-SIEMPRO-Z (specificeras vid beställning)
- Automatisk vinkelkontroll, maximal tjocklek 1 mm, Ref. PTSL-CORANG-SIEMPRO (specificeras vid beställning)

Exempel

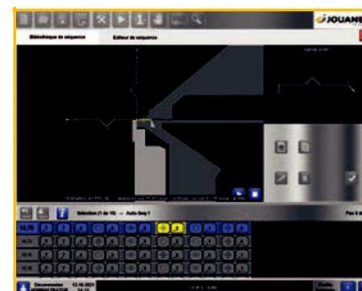
PROFILER





VIDEOKLIPP
www.jouanel.com

Automatisk analys
av profilens genomförbarhet,
flera sekvenser föreslagna



DYNAMISK GRAFISK CNC

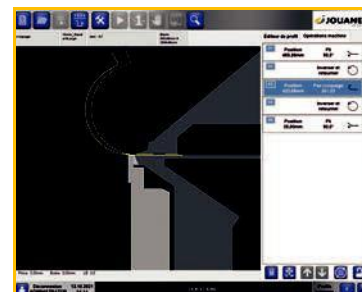
Mycket intuitiv numerisk kontroll för
att enkelt rita profiler på pekskärmen

- 17" pekskärm med mobilt skyddsskydd
- Olika åtkomstkoder för programmerare/underhåll/utförande
- Automatisk hantering av spännbalkens läge (öppning och stängning)
- Fällbar strålehastighetskontroll
- Ryggmätare hastighetskontroll
- SmartPath programvara: automatisk analys av profilens genomförbarhet, flera sekvenser föreslås
- Beräkning av kollisionsskydd med spännbalken
- Bibliotek med profildelar med en snabb sökning
- Programmeringsval, genom tabell eller profilritning
- Skapande, duplicering och modifiering av program
- Stämpling utan att flytta den fällbara balken, val av tre intervall mellan på varandra följande böjar
- Automatisk hantering av att vända och vända delar
- Räkning upp och ner av de producerade delarna
- Möjlighet att spara all data via USB-port
- Fjärrdiagnos och uppdatering via Ethernet-anslutning (RJ45)
- Webbapplikation « EDGE »
- Flerspråkig CNC

Automatisk hantering
av att rotera, vända
och vända delar



Skapa böjda former
med stämplingsläge



Webbapplikation EDGE

Med bara en surfplatta eller ansluten PC!

Med webbapplikationen EDGE kan du från en PC eller surfplatta rita dina delar som ska vikas, kontrollera deras genomförbarhet och exportera

dem direkt till din kantvikmaskins grafiska CNC

Upp till 20 användare samtidigt

- Inga fler misstag när du reläer delar som ska vikas
- Skickar behov till verkstaden i realtid
- Omedelbar analys av profilens genomförbarhet utanför verkstaden
- Digitalt profillbibliotek med sorteringsmöjligheter (byggarbetsplatser, kunder...)

Valfri utrustning GRAF

- Böjningsvinkel återfjädrande läge (vinkelkorrigering), maximal tjocklek 1 mm, Ref. PTSL-CORANG-GRAF (specificeras vid beställning)



JÄMFÖRELSETABELL FÖR UTRUSTNING

MASKINREFERENSER	PTL-intervall			PTS räckvidd							
	PTL 2100-18	PTL 2600-15	PTL 3100-12	PTS 2100-20	PTS 2100-40	PTS 2600-18	PTS 2600-35	PTS 3100-15	PTS 3100-30	PTS 4100-10	PTS 4100-20
Viklängd (mm)	2 100	2 600	3 100	2 100	2 100	2 600	2 600	3 100	3 100	4 100	4 100
Numerisk kontroll	Fungerar med eller utan CNC			Fungerar uteslutande med en standard eller grafisk CNC (se tillvalsutrustning)							
UTRUSTNING INGÅR											
2 utbytbara 15 och 25 mm vikbara verktyg	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1 Utbytbart spännbalkverktyg vid 20°	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Fällbar balkkröning	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Justering av vikradien	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Automatisk bockningscykel (produktivitet +25%)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Elektromekanisk vinkelmätare	•	•	•								
Styrning av 2 operatörer			•					•	•	•	•
CNC-styrning av spännbalkens position (Z-axel)				•	•	•	•	•	•	•	•
VALFRI UTRUSTNING	Anges vid beställning										
Standard SIEMPRO numerisk kontroll (utan baklängd) - Se sidan 6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
DYNAMIC GRAPHIC numerisk kontroll (utan baklängd)											
Ingår: CNC-styrning av spännbalkens position och höjjustering, EDGE-applikation Se sidan 7	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Elektrisk baklängd 750 mm Se sid. 10(2)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Elektrisk baklängd 1 000 mm Se sidan 10(2)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Elektrisk bakmått 1 500 mm * (består av 2 rader mätfingrar) Se sidan 10(2)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Manuell baklängd 750 mm - Se sidan 10	•	•	•								
CNC-styrning av spännbalkens position (Z-axel)(1)	•	•	•								
Automatisk vinkelkorrigering(2)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Säkerhetsljusridåer(2) CE-överensstämmelse: 2006/42/CE	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Kontrollkonsol på svängarm(2)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Fällbara balkverktyg 8, 10 eller 12 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Konisk vikning(3)											
Manuell pneumatisk justering *			•	•	•	•	•	•	•	•	•
Kontrollpedal på markskena	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Enfas strömförsörjning 230 V istället för 400 V trefas	•	•	•	•				•		•	
Set med helt infällbara mätfingrar* Manuell kontrollknapp(3)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Segmenterad spännbalksverktyg Se sidan 11					•		•		•		•

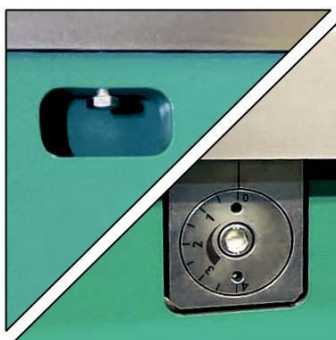
* Dessa alternativ kräver lufttillförsel: kontakta oss

(1) Detta alternativ kräver standard numerisk styrning SIEMPRO (utrustning som ingår i PTS-sortimentet av kantvikmaskiner)

(2) Detta alternativ kräver numerisk kontroll

(3) Detta alternativ kräver elektrisk bakmätare

Utrustning ingår



Fällbar balkkrona
(beroende på modell)



Justering av vikradien



Elektromekanisk vinkelmätare



Val av läge: 1 eller 2 operatörer

Valfri utrustning



Standard SIEMPRO CNC
Ref. PTSL-CNC-SIEMPRO



Dynamisk grafisk CNC
Ref. PTSL-CNC-GRAF



Elektrisk bakmätare, maximal räckvidd 750, 1000 eller 1500 mm - Ref. PTSL-BAE



Säkerhetsjusrädar - Ref. PTSL-SPEED-Z



Kontrollkonsol på svängarm
Ref. PTSL-CNC-POT



Manuell baklängd, maximal räckvidd 750 mm - Ref. PTL-BAM



Pneumatisk konisk vikning, manuell justering



Kontrollpedal på markskena - Ref. PTSL-PEDAIL



Mät fingrar

Metallplåt

Standardvikning



Mät fingrar

Metallplåt

Konisk vikning VÄNSTER



Mät fingrar

Metallplåt

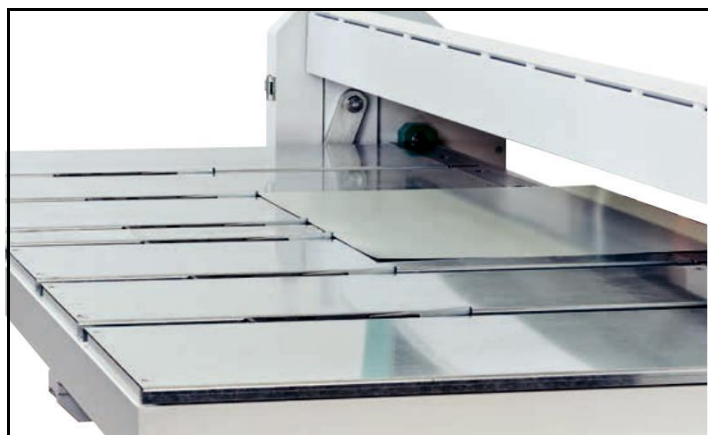
Konisk vikning HÖGER

BAKGRUND

MASKINREFERENSER	PTL-intervall			PTS räckvidd							
	PTL 2100-18	PTL 2600-15	PTL 3100-12	PTS 2100-20	PTS 2100-40	PTS 2600-18	PTS 2600-35	PTS 3100-15	PTS 3100-30	PTS 4100-10	PTS 4100-20
Viklängd (mm)	2 100	2 600	3 100	2 100	2 100	2 600	2 600	3 100	3 100	4 100	4 100
Manuell baklängd 750 mm (tillval)											
Manuellt bakviddsområde (mm)	12 till 750										
Antal armar på den manuella håltesbackmätaren	3	4	4								
Antal förinställbara positioner / armar på den manuella bakåtskjutbara mätaren	6										
Minsta avstånd mellan 2 fingrar (mm)	100										
Elektrisk bakmätare (tillval)											
Elektrisk bakviddsområde 750 mm (mm)	10 till 750										
Elektrisk bakviddsområde 1000 mm (mm)	10 till 1000										
Elektrisk bakviddsområde 1500 mm (mm)	10 till 1500										
Elektrisk bakmätare hastighet (mm/s)	300 framåt / 500 bakåt										
Antal baklängdsfingrar (förutom konisk vikning)	6	8	8	6	6	8	8	8	8	10	10
Antal baklängdsfingrar (med valfri konisk vikning)			8	6	6	8	8	8	8	10	10
Minsta avstånd mellan 2 baklängdsfingrar	100										
Mått med elektrisk bakprofil 750 mm och numeriskt styralternativ (LxBxH) (mm)	2 970 x 1 673 x 1 550	3 470 x 1 673 x 1 550	3 970 x 1 673 x 1 550	3 260 x 1 780 x 1 800	3 600 x 2 100 x 1 900	3 760 x 1 780 x 1 800	4 100 x 2 100 x 1 900	4 260 x 1 780 x 1 800	4 600 x 2 100 x 1 900	5 260 x 1 780 x 1 800	5 600 x 2 100 x 1 900
Bruttovikt (kg) med elektrisk baklängd 750mm	1700	1900	2100	2200	3600	2500	3800	2800	4100	3300	5 000



Manuell skjutbar baklängd, maximal räckvidd 750 mm

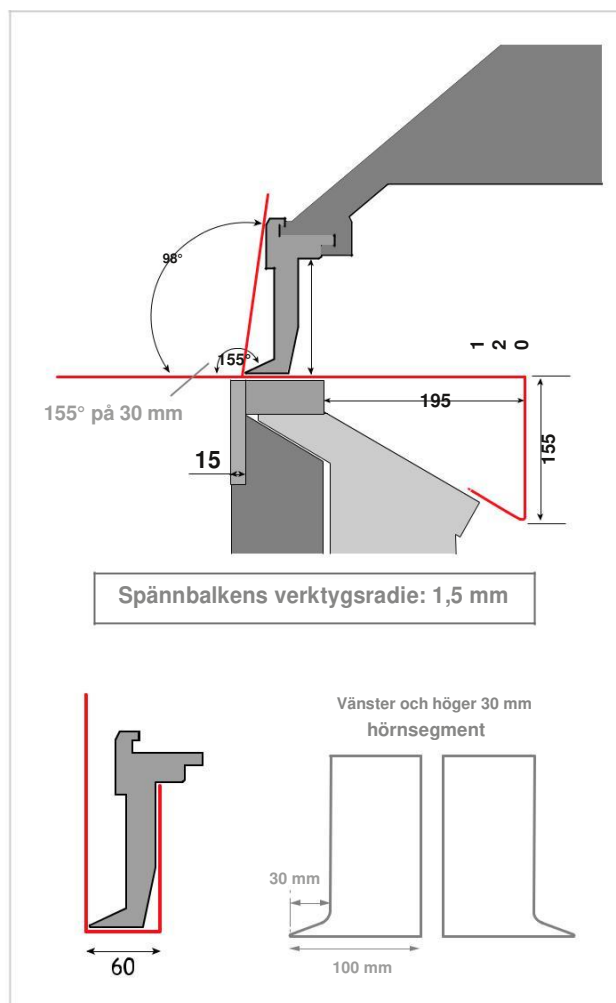


Elektriska bakmätare, maximala räckvidder 750, 1000 eller 1500 mm

SEGMENTERAD KLÄMBALKVERKTYG

(endast på PTS enligt modeller)

MASKINREFERENSER		PTS räckvidd			
		PTS 2100-40	PTS 2600-35	PTS 3100-30	PTS 4100-20
Viklängd (mm)		2 100	2 600	3 100	4 100
Material	Spännbalk / Fällbalk				
Segmenterad spännbalksverktyg (tillval)	Kapaciteter * (tjocklek i mm)				
Stål S235JR	Fällbar balk 25mm 160°	2.5	2.0	2.1080	1.2
	Fällbar balk 15mm	1.8	1.5	1.2	1.0
Aluminium 1050-H44	Fällbar balk 25mm	4.0	3.0	3.1550	2.0
	Fällbar balk 15mm	3.0	2.5	2.0	1.5
Segmenterad spännbalks verktygsvinkel		25°			
Spännbalköppning med segmenterat spännbalkverktyg (mm)		125			
Användbar segmenthöjd (mm)		120			
Segmentbredder (mm)		(2 x 250) + (4 x 200) + (3 x 100) + (2 x 75) + 70 + (3 x 50) + (2 x 35) + (2 x 30)	(3 x 250) + (3 x 200) + (6 x 100) + (4 x 75) + 70 + (3 x 50) + (2 x 35) + (2 x 30)	(5 x 250) + (3 x 200) + (6 x 100) + (4 x 75) + 70 + (3 x 50) + (2 x 35) + (2 x 30)	(9 x 250) + (3 x 200) + (6 x 100) + (4 x 75) + 70 + (3 x 50) + (2 x 35) + (2 x 30)
Bruttovikt med segmenterat spännbalkverktyg (kg)		3 700	4 100	4 500	5 220



* 90° bockningskapacitet / Minsta vikbredd = 15 gånger tjockleken

Boxhöjd 120mm max.



PTS3100-30 med segmenterat spännbalkverktyg

För att förbättra sina maskiner förbehåller sig Jouanel Industrie rätten att ändra funktionerna när som helst. Icke-kontraktuella bilder - Fotokredit: Jouanel Industrie / AdobeStock - Detaljerna och färgerna på innehållet kan variera - Realisering Jouanel Industrie SA

WWW.JOUANEL.COM



Kontakta oss

Huvudkontor och fabrik

JOUANEL Industrie • 30 rue des Saulniers
37800 Sainte-Maure-de-Touraine • FRANKRIKE

Tel.: +33 247 651 651 • Fax: +33 247 655 161 e-
post: export@jouanel.com

EU VAT ID-nummer: FR15331327072



www.jouanel.com

Följ oss!
på vår kanal



Din distributör:

